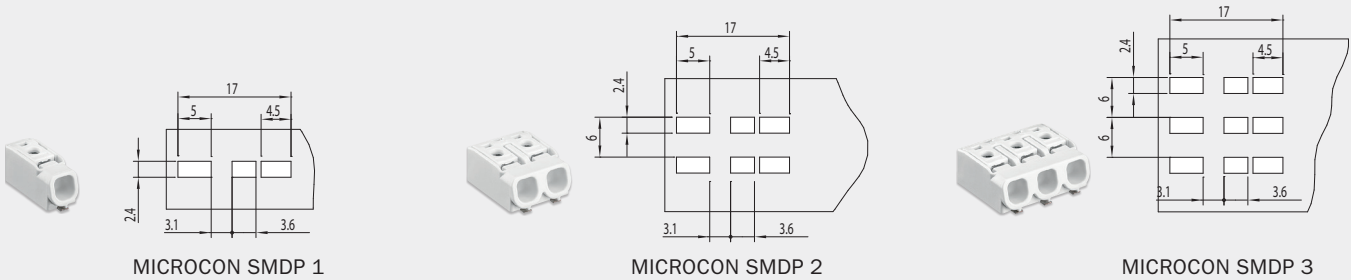


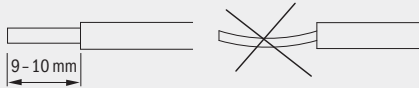
1. Produkt und Leiterplatten Lötbild | Product and PCB Layout

Empfohlener Lötpastenauftrag: > 0,12 mm
 Min. recommended stencil thickness: > 0.12 mm

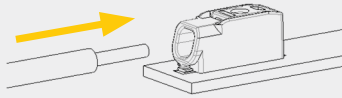


2. Leiter einführen | Wire insertion

Eindrähtige und starre Leiter 0,2 – 0,5 mm²
 Solid and rigid wires 0.2 – 0.5 mm²

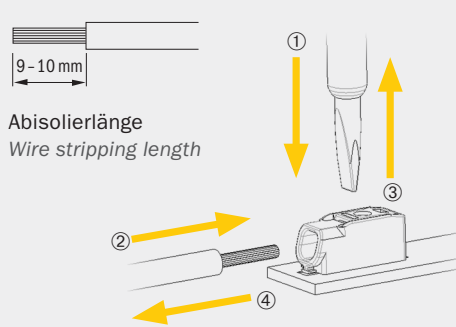


Abisolierlänge
 Wire stripping length



Leiter bis zum Ende einführen
 Insert wire to the back end

Flexible Leiter 0,2 – 2,5 mm²
 Flexible wires 0.2 – 2.5 mm²

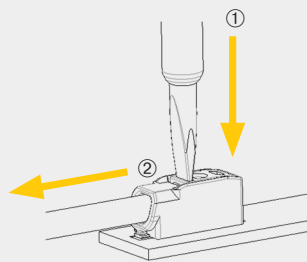


Abisolierlänge
 Wire stripping length

Schraubendreher | Screw driver 3 x 0,7 mm

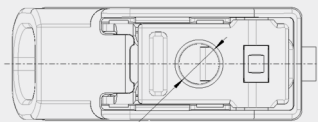
- ① Lösedrucker betätigen | Push the button
- ② Leiter bis zum Ende einführen
 Insert wire to the back end
- ③ Drucker loslassen | Release the button
- ④ Leiter leicht und in Axialrichtung zurückziehen | Pull the conductor back slightly and in axial direction

3. Leiter lösen | Wire release

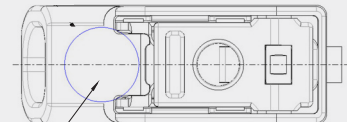


- ① Lösedrucker betätigen
 Push release button
- ② Leiter herausziehen
 Pull out the wire

4. Prüfoffnungen und Pick & Place | Test openings and pick & place



Ø 2,1
 Prüfoffnung
 Kontakttiefe | Test
 opening
 contact depth
 1.7 mm



Ansaugfläche Ø 3,7 mm
 Pick & place area Ø 3.7 mm